

### Mechanische Belastungstechnik für stabile Testumgebungen

- Energieeffizient: Geringe Leistungsaufnahme durch optimiertes Thermodesign
- Kompakt & flexibel: Für Labor- und Serienprüfungen geeignet
- Zukunftssicher: Bereit für R744



<b>Prüflingsrelevant</b>	
Niederdruck	15 - 60 bar abs.
Hochdruck	55 - 135 bar abs
Überhitzung	5 - 50 K
Massenstrom	30 - 500 kg/h
OCR Regelung	ohne
Nassdampfbetrieb	ohne
<b>Umgebungsbedingungen</b>	
Umgebungstemperatur	10 °C - 35 °C
Feuchte	30 % - 70 % (nicht kondensierend)
<b>Spannungsversorgung</b>	
Versorgungsspannung	230 VAC (Nur für Service)
Anschlussart	SchuKo
max. Betriebsstrom	2 A
min. Absicherung	16 A
max. zul. Absicherung	16 A
<b>Medienversorgung (für Betrieb)</b>	
Kühlmittel	Wasser/Ethylenglycol
Ethylenglycolkonzentration	30 - 40 %
Ben. Kühlleistung	15 kW

Ben. Volumenstrom bei 35 %	2,5 m <sup>3</sup> /h
Vorlauftemperatur	5 - 28 °C einstellbar
Rücklauftemperatur (rechnerisch)	28 °C (bei z.B. 22 °C Vorlauf)